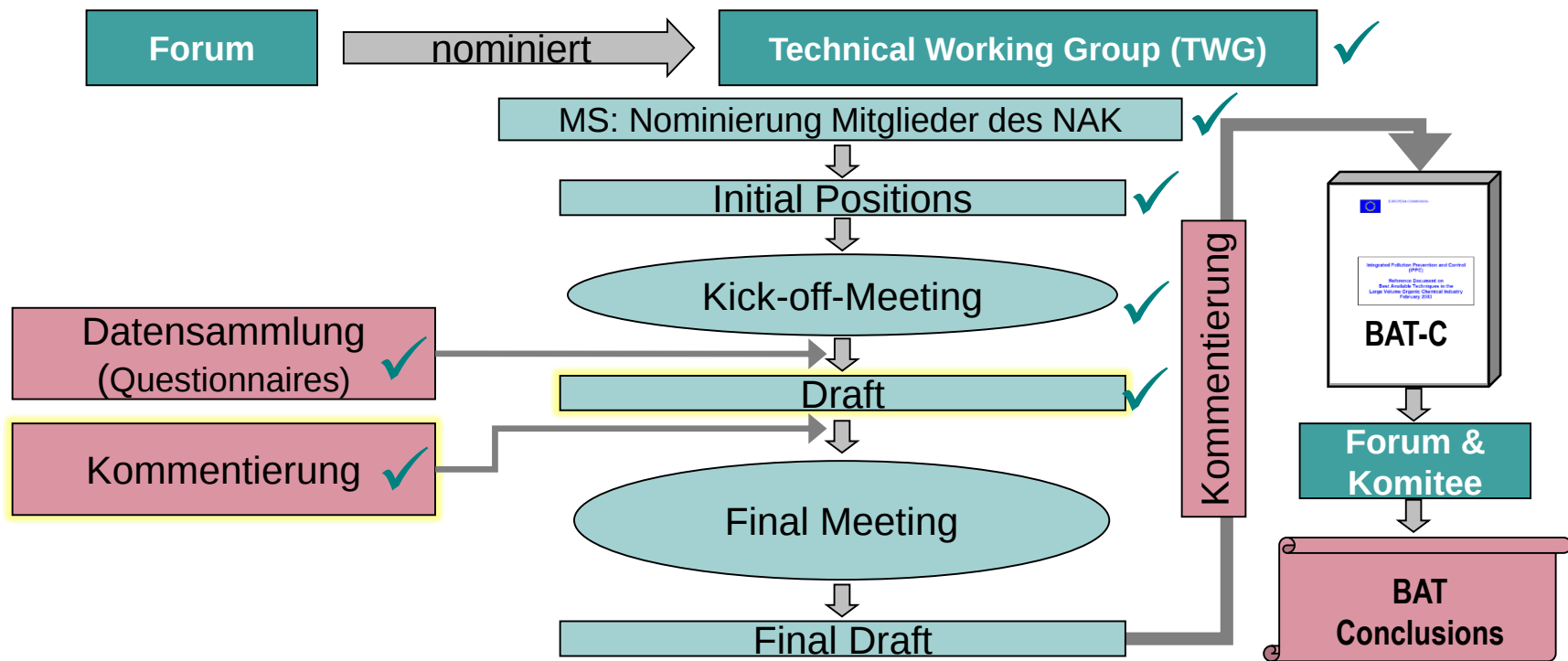


AKTUELLE ENTWICKLUNGEN IM BREF

SURFACE TREATMENT OF METALS AND PLASTICS

AOT – 24.06.2025
Hannes Waxwender

PERSPEKTIVEN FÜR
UMWELT & GESELLSCHAFT **umwelt**bundesamt^U



STM BREF – RÜCKBLICK

- STM BREF (alt): 08.2006
- Start Revision des STM BREFs (Reaktivierung der Technical Working Group): 06.2021
- Call for Initial Positions (IP): 11.2021
 - Übermittlung der IP: 21.01.2022
- Kick-off Meeting (KoM): 30.05 – 07.06.2022
 - KoM Report online veröffentlicht 28.07.2022 <https://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference>

STM BREF – RÜCKBLICK

- Questionnaire Erstellung: 09.2022 – 03.2023
 - Pre-Questionnaire Workshop: 15.09.2022 (Referenzeinheiten, Chemikalienliste)
 - Erster Entwurf: 30.09.2022
 - Zweiter Entwurf: 16.12.2022
 - Questionnaire development Workshop: 30 – 31.01.2023
 - Dritter Entwurf: 16.03.2023
- Datensammlung mittels Questionnaire: 14.04. – 14.07.2023
 - Nationale Frist: 09.06.2023 (Qualitätscheck)

STM BREF – RÜCKBLICK

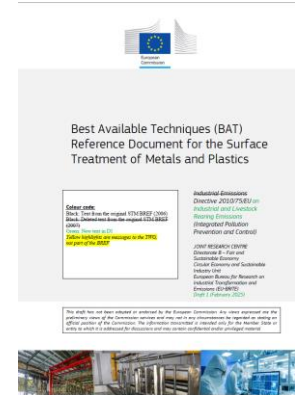
- AT Questionnaires übermittelt (BATIS): 18 Questionnaires
- Questionnaires insgesamt: 165 Questionnaires (Stand 06.2025)
- Study tours (Betriebsbesichtigungen)
 - Finnland 11.2022
 - Deutschland (Halbleiter) 05.2023
 - Malta 07.2023
 - Österreich 11.2023 – Lahner KG, Voestalpine, Collini GmbH, MACO, AT&S
 - Deutschland 02.2024
- Qlik (dashboard) 04.2024
 - Webinar zum Setup/Design 15.04.2024

STM BREF – RÜCKBLICK

- First data assessment Workshop: 18 – 19.06.2024
- STM BREF Draft 1: 02.2025
 - Veröffentlicht EU-BRITE Homepage

https://eippcb.jrc.ec.europa.eu/sites/default/files/2025-02/STM%20BREF_D1_%20BW-bref.pdf

- Überarbeitete BvT-Schlussfolgerungen (Kapitel 5) – Luft- und Abwasseremissionen, Verbrauchswerte (Wasserkonsum, Energiekonsum), Umweltmanagement, Energieeffizienz, Wasserverbrauch, Substitution gefährlicher Stoffe, Abfallanfall, Geruch, Lärm
- *Hinweis: Die in diesen BvT-Schlussfolgerungen genannten und beschriebenen Techniken sind weder normativ noch erschöpfend. Andere Techniken, die ein mindestens gleichwertiges Umweltschutzniveau gewährleisten, können eingesetzt werden.*



STM BREF – RÜCKBLICK

- Kommentierung Draft 1: 09.05.2025
 - Zwei nationale Sitzungen - Nationaler Arbeitskreis (NAK): 04.2025; 05.2025
 - NAK besteht aus: BMLUK, Behördenvertreter, WKÖ (Fachverband), Betriebe (teilgenommen an Datenerhebung)
 - AT Kommentare: 82 Kommentare
 - TWG Kommentare: 1600 Kommentare

STM BREF – AUSBLICK

- Second data assessment Workshop: Q4 2025
- Final Meeting: Q2 2026
 - Im Vorfeld überarbeitete BvT-S
 - Kommentierung der überarbeiteten BvT-S (NAK)
- Final Draft – Artikel 13 Forum: Q3/Q4 2026
- Abstimmung über BvT-Schlussfolgerungen im Art 75 Komitee: Q1 2027
- Veröffentlichung der BvT-Schlussfolgerungen: Q2 2027

SONDERTHEMA PRTR PRODUKTIONSEINHEITEN

SONDERTHEMA PRTR PRODUKTIONSEINHEITEN

- Durchführungsbeschluss 2022/142 vom 31.01.2022 (PRTR-VO)
- Definition der Produktionseinheiten – zu melden in PRTR
- Tätigkeit 2.f) Oberflächenbehandlung von Metallen und Kunststoffen durch elektrolytische oder chemische Verfahren:

Tonnen Stoffe zur Oberflächenbehandlung (Input)

- Ab 2023 Meldung, Produktionseinheiten gem. Durchführungsbeschluss 2022/142 verpflichtend
- Koordinierung EEA (European Environmental Agency)

SONDERTHEMA PRTR PRODUKTIONSEINHEITEN

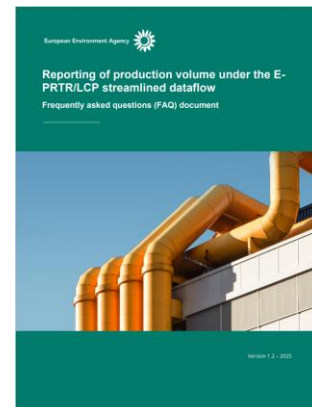
Tonnen Stoffe zur Oberflächenbehandlung (Input)

- FAQ Dokument der EEA zu Produktionseinheiten

https://cdr.eionet.europa.eu/help/eprtr_lcp/Documents/E-PRTR_LCP%20-%20FAQ%20Production%20Volume%20v1.2.pdf

- Stoffe zur Oberflächenbehandlung sind:

- Alle Substanzen zur Oberflächenbehandlung in **ready-to-use state**
- ...die in Bädern, wo es zu einer Änderung der Oberfläche kommt (elektrolytische Beschichtung, autokatalytische Beschichtung, Anodisieren, Elektropolieren, Passivieren, Beizen, Entfetten, etc.), eingesetzt werden.
- Lösliche Anoden sind einzurechnen
- Direkt verbundene Vorbehandlung, etwa bei Pulverbeschichtung, wenn über 30 m³ (insgesamt) ist einzurechnen (selbst wenn Pulverbeschichtung per se nicht unter 2.f) fällt)



KONTAKT & INFORMATION

Mag. Hannes Waxwender

T +43 1 313104 5572

E hannes.waxwender@umweltbundesamt.at

Umweltbundesamt

www.umweltbundesamt.at

Symposium Arbeitsgemeinschaft Oberflächentechnik

Wien ● 24.06.2025

ZUSATZMATERIAL

DEFINITION WIRKBAD (TREATMENT VAT)

- IE-RL Anhang I, Aktivität 2.6: Oberflächenbehandlung von Metallen oder Kunststoffen durch ein elektrolytisches oder chemisches Verfahren, wenn das **Volumen der Wirkbäder 30 m³** übersteigt.
- Interpretation des Begriffs Wirkbad – Kommunikation von DG Environment zur Umsetzung der IE-RL
- „How should the term “treatment vat” in Annex I section 2.6 be understood?”

DEFINITION WIRKBAD (TREATMENT VAT)

*The thresholds for installations for surface treatment of metals and plastics in Annex I section 2.6 are expressed in terms of the volume of the treatment vats. **In addition to the main process step, vats are typically used for processes such as soak clean, pickling, degreasing, acid dip, passivation and rinsing. With the exception of rinsing, all of these process steps involve an alteration of the surface as a result of an electrolytic or chemical process, and therefore fall under the definition of “treatment”.** Conversely, non-electrolytic, non-chemical surface treatments such as ultrasound, grit blasting, water blasting and annealing are not considered to fall under this definition. For the purposes of determining which installations are covered in this section, the volume of the treatment vats is to be calculated as the total sum of the volumes of each vat used for those process steps involving alteration of the surface as a result of an electrolytic or chemical process.*